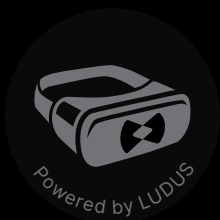




## FORMACIÓN CON REALIDAD VIRTUAL EN: **Prevención de riesgos en planta**



### OBJETIVOS

- Identificar los distintos riesgos en zonas importantes de una planta y aprender a realizar distintas labores de forma segura y evitando esos riesgos.
- Conocer las medidas de seguridad, los EPIs necesarios y concienciar al trabajador sobre su uso en entornos industriales mostrando las consecuencias de los errores de seguridad.
- Poner a prueba de una forma realista y segura los conocimientos adquiridos por el alumno.

### EJERCICIOS

#### **Limpiar La Suciedad Común**

El alumno se enfrenta a una situación sencilla en la que debe de limpiar una suciedad sin usar productos químicos tomando las medidas de seguridad adecuadas.

#### **Carretilla Elevadora**

Ejercicio de concienciación que busca enseñar a un alumno las dificultades de visión y perspectiva que tiene un operario de carretilla elevadora para que sea consciente los riesgos de una circulación a pie incorrecta.

#### **Consignación-okfirstpart**

El alumno debe de realizar el bloqueo y comprobación de una máquina de prensa demostrando que conoce y pone en marcha la prevención de los riesgos a los que se enfrenta.

#### **Paso a Distinto Nivel**

Ejercicio continuo y aparentemente sencillo en el que el alumno debe de cruzar un paso a nivel utilizando las manos en las barandillas. En el caso de no hacerlo sufrirá una caída que busca concienciar sobre las consecuencias de asumir riesgos comunes.

#### **Cinta Transportadora**

Ejercicio de concienciación y evaluación de riesgos en el que el alumno es inducido a manipular elementos, teniendo que valorar por sí mismo la utilización de los EPIs adecuados a cada situación.

#### **Limpiar Suciedad con Productos Químicos**

Ejercicio en el que el alumno debe de seleccionar los EPIs adecuados para realizar una limpieza con productos químicos evitando sufrir quemaduras graves.

#### **Señalización de Zona Peligrosa**

El objetivo es habituar al alumno sobre el uso de los diferentes elementos de señalización a la hora de delimitar zonas de riesgo en la planta.

#### **Seguridad Vial**

Ejercicio continuo que se desarrolla mientras el alumno interactúa con los elementos de la planta y en el que debe de adoptar las medidas de seguridad adecuadas para no sufrir ningún atropello.



## ¿Por qué realizar formaciones con realidad virtual?

### Mayor impacto de la formación.

Se trata de una formación inmersiva, totalmente práctica y experiencial.

### Más implicación del alumno.

La persona siente que está presente e interactúa en el escenario de acción.

### Más retención del aprendizaje.

Consiguiendo trabajadores mejor capacitados y que cometen menos errores.

### Aumento de la seguridad.

El operario se prueba a sí mismo en escenarios de riesgo y está mejor preparado.

### Aprendizaje interactivo grupal.

El resto de alumnos puede visualizar en la pantalla la práctica del compañero que la está realizando.

## La plataforma de Realidad Virtual que mejora la formación en empresas.



### Tecnología propia 100% innovadora.

Expertos en Realidad Virtual, que es la tecnología inmersiva idónea para una formación experiencial y que aumenta la motivación de los trabajadores.



### Interacción realista con el entorno.

Movimiento del cuerpo, gafas VR, mandos específicos, audio envolvente y simulaciones que recrean con gran detalle el escenario de acción.



### Estadísticas de desempeño.

Las simulaciones llevan un registro específico de la toma de decisiones y el rendimiento de cada usuario para que puedan ser estudiados posteriormente en el aula.



### Altamente personalizada y aleatoria.

El formador puede preconfigurar el ejercicio para que sea variable y aleatorio. Monitorizar desde distintas vistas e interactuar con las variables del entorno en tiempo real.

